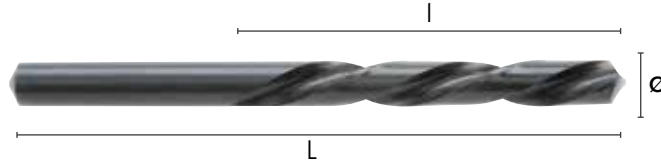


1101/1 **HSS DIN 338 N** Izquierda / A gauche / Left hand



Avance/feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●						●	●		○	●		○					
	15-35						25-30	12-16		50-60	30-60		20-25					
Ø2	0,02-0,06						0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
Ø5	0,08-0,12						0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,1		0,06-0,07					
Ø10	0,12-0,30						0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
Ø15	0,18-0,40						0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,2-0,32		0,16-0,17					
Ø20	0,22-0,46						0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	I mm	
2,00	49	24	10
2,25	53	27	10
2,50	57	30	10
2,75	61	33	10
3,00	61	33	10
3,25	65	36	10
3,50	70	39	10
3,75	70	39	10
4,00	75	43	10
4,50	80	47	10
5,00	86	52	10
5,25	86	52	10
5,50	93	57	10

Ø mm	L mm	I mm	
6,00	93	57	10
6,50	101	63	10
7,00	109	69	10
7,50	109	69	10
8,00	117	75	10
8,50	117	75	10
9,00	125	81	10
9,50	125	81	10
10,00	133	87	5
10,50	133	87	5
11,00	142	94	5
11,50	142	94	5
12,00	151	101	5